

# 保守定期点検表

## 洗淨機器類

### 廿日市学校給食センター 御中

現場名：廿日市学校給食センター

所在地：広島県廿日市市宮内工業団地1-63

電話番号：0829-39-0661

点検日：2025/8/22～8/25



**tanico**

タニコー株式会社 広島営業所

〒731-0111 広島市安佐南区東野1-4-16-4

TEL:082-870-7701

FAX:082-870-7740

# 機 器 点 検 表

製品名	連続式コンテナ洗浄機		納入年月	2005年4月	No.	12.1-2
機器寸法	W18,920 × D2,060 × H2,650		点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-0003	TCW-12-HK	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇄R相・S相・T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	運転時の異音・振動	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
3	槽内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
4	配管等の漏れ(水・蒸気・排水)	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			良・Ⓔ否	特記①
5	コンベア部	目視			
	破損、伸び確認・伸び調整			良・Ⓔ否	特記②
6	洗浄部(ノズル・パイプ)	実施			
	ノズル確認・分解清掃			Ⓔ良・否	
7	ポンプ・モーター電流値測定・目視	目視・測定		Ⓔ良・否	基準(洗浄/すすぎ)
	R相を測定(異常値報告)		- A	良・Ⓔ否	3.5A~4.5A
	R相を測定(異常値報告)		- A	Ⓔ良・否	1.2A~1.5A
	T相を測定(異常値報告)		- A	Ⓔ良・否	特記③
8	作業・表示確認	目視			
	操作盤の各スイッチ操作			良・Ⓔ否	特記④⑤

特記事項	ブレーカー①
※ 2019年オーバーホール実施	
※ ノズル分解清掃実施	
① 庫内右奥より蒸気漏れが発生 ➡ 別紙報告書有り	
② 洗浄ポンプ(第3ポンプ)の電流値が低下しています。 ➡ 修繕部品交換早見表【AAA5】	
③ コンベアと樹脂受けが劣化しています。 ➡ 修繕部品交換早見表【AAA2】	
④ 開閉扉の樹脂プレートの破損 ➡ 別紙報告書有り	
⑤ 電装部の劣化が進行し出力が不安定な状態です。 ➡ 修繕部品交換早見表【AAA3】	

機 器 点 検 表

製品名	食缶前処理機		納入年月	2005年4月	No.	12.13A
機器寸法	W3,600 × D1,650 × H2,160		点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-0001	TPW-3R	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇄R相・S相・T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	運転時の異音・振動	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
3	槽内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
4	配管等の漏れ(水・蒸気・排水)	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5	コンベア部	目視			
	破損、伸び確認・伸び調整			良・Ⓔ否	特記①
6	洗浄部(ノズル・パイプ)	実施			
	ノズル確認・分解清掃			Ⓔ良・否	特記②
7	ポンプ・モーター電流値測定・目視	目視・測定		良・Ⓔ否	基準(洗浄/すすぎ)
	R相を測定(異常値報告)		- A	良・Ⓔ否	第1(4.5A～5.5A)
	R相を測定(異常値報告)		- A	良・Ⓔ否	第2,3(5.5A～6.5A)
	T相を測定(異常値報告)		- A	良・Ⓔ否	特記③
8	作業・表示確認	目視			
	操作盤の各スイッチ操作			良・Ⓔ否	特記④

特記事項	ブレーカー①
※ 2019年オーバーホール実施	
※ ノズル分解清掃実施	
① コンベアネット(送り・押さ)が劣化しています。 ➡ 修繕部品交換早見表【AAB3】～【AAB6】	
② 食缶側ノズル軸が劣化しています。 ➡ 別紙報告書有り	
③ 各洗浄ポンプの電流値が安定せず、ポンプ出力が不安定です。 ➡ 修繕部品交換早見表【AAB1】	
④ 電装部の劣化が進行し出力が不安定な状態です。 ➡ 修繕部品交換早見表【AAB2】	

機 器 点 検 表

製品名	粉砕機		納入年月	2005年4月	No.	12.13B
機器寸法	-		点検日	2025年8月22日		
製造番号	-	SS-156GL	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇄R相・S相・T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	運転時の異音・振動	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
3					槽無し
4	配管等の漏れ(水・蒸気・排水)	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5	ポンプ・モーター電流値測定・目視	目視・測定	粉砕機(U2)	良・Ⓔ否	基準値
	R相を測定(異常個所報告)		3.0 A	良・Ⓔ否	4.0A～6.0A
	S相を測定(異常個所報告)		2.4 A	良・Ⓔ否	
	T相を測定(異常個所報告)		2.9 A	良・Ⓔ否	特記①
6	ポンプ・モーター電流値測定・目視	目視・測定	ポンプ(U1)	良・Ⓔ否	基準値
	R相を測定(異常値報告)		3.4 A	良・Ⓔ否	4.0A～6.0A
	S相を測定(異常値報告)		3.2 A	良・Ⓔ否	
	T相を測定(異常値報告)		2.6 A	良・Ⓔ否	特記②
7					スイッチ類無し

特記事項	ブレーカー①
※ 納入から修繕履歴無し	
※ 粉砕機   Type:SS-156GL   Power:6.4A   2HP 3φ200V	
※ モーター   Type:FEQ-PS   1.5kw   Power:6.5A   ベルト2本	
※ ポンプ    Type:PH-50	
① 電流値が安定していません。	
② 電流値が安定していません。	

## 機器点検表

製品名	粉碎機制御盤		納入年月	2005年4月	No.	12.13C
機器寸法	W400 × D160 × H400		点検日	2025年8月22日		
製造番号	-	DB-1	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相・S相・T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	運転時の異音・振動	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
3					槽無し
4					配管無し
5					コンベア無し
6					ノズル無し
7					ポンプ無し
8	作業・表示確認	目視			
	操作盤の各スイッチ操作			Ⓔ良・否	

[illegible]

## 機 器 点 検 表

製品名	システム食缶洗浄機		納入年月	2005年4月	No.	12.14
機器寸法	W7,000 × D1,780 × H2,320		点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-0002	TKC4-70R	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇄R相・S相・T相を測定		30 MΩ	良・ <input checked="" type="radio"/> 否	特記①
2	運転時の異音・振動	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			<input checked="" type="radio"/> 良・ 否	
3	槽内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	<input checked="" type="radio"/> 良・ 否	
4	配管等の漏れ(水・蒸気・排水)	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			良・ <input checked="" type="radio"/> 否	特記②③
5	コンベア部	目視			
	破損、伸び確認・伸び調整			良・ <input checked="" type="radio"/> 否	特記④
6	洗浄部(ノズル・パイプ)	実施			
	ノズル確認・分解清掃			<input checked="" type="radio"/> 良・ 否	
7	ポンプ・モーター電流値測定・目視	目視・測定		良・ <input checked="" type="radio"/> 否	基準値
	R相を測定(異常個所報告)		- A	良・ <input checked="" type="radio"/> 否	10.5A~13.0A
	S相を測定(異常個所報告)		- A	良・ <input checked="" type="radio"/> 否	特記⑤
	T相を測定(異常個所報告)		- A	良・ <input checked="" type="radio"/> 否	
8	作業・表示確認	目視			
	操作盤の各スイッチ操作			良・ <input checked="" type="radio"/> 否	特記⑥

特記事項	ブレーカー①
※ 2019年オーバーホール実施	
※ タイマー5か所交換実施	
① 押えコンベアモーター用端子台が若干漏電しています。 ➡ 別紙報告書有り	
② 第2タンク加熱用蒸気電磁弁が閉まりきらず蒸気が漏れている状態です。 ➡ 別紙報告書有り	
③ 第2タンクと第5タンクの排水部より水漏れがあります。 ➡ 別紙報告書有り	
④ 送りコンベアネットの劣化があります。 ➡ 修繕部品交換早見表【AAD6】~【AAD7】	
⑤ 各ポンプの電流値が不安定な状態です。 ➡ 修繕部品交換早見表【AAD1】	
⑥ 電装部の劣化が進行し出力が不安定な状態です。 ➡ 修繕部品交換早見表【AAD3】	