

保守定期点検表

トラックイン器具消毒保管機

廿日市学校給食センター 御中

現 場 名 : 廿日市学校給食センター

所 在 地 : 広島県廿日市市宮内工業団地1-63

電話番号 : 0829-39-0661

点 検 日 : 2025/8/22～8/25



tanico

タニコー株式会社 広島営業所

〒731-0111 広島市安佐南区東野1-4-16-4

TEL:082-870-7701

FAX:082-870-7740

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(片面式)	納入年月	2005年4月	No.	1.5(1)
機器寸法	W2,250 × D1,450 × H2,340	点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2009J	HSC-22S	点検責任者		

点検項目	点検方法	測定値	結果	備考
1 絶縁抵抗測定	測定			
アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2 電流値測定	測定			
R相を測定		10.9 A	Ⓔ良・否	
S相を測定		10.7 A	Ⓔ良・否	
T相を測定		11.5 A	Ⓔ良・否	
3 運転時の異音・振動・回転	観察			
機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4 配管等の漏れ	目視			
破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5 動作確認	実施			
操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6 庫内温度	測定			
運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
	測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7 外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

特記事項

<E-1> ブレーカー⑥

※ 2021年オーバーホール実施

※ 排気熱フィルター交換実施

※ 扉パッキン交換実施(Aグループ)

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(片面式)	納入年月	2005年4月	No.	1.5(2)
機器寸法	W2,250 × D1,450 × H2,340	点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2010J	HSC-22S	点検責任者		

点検項目	点検方法	測定値	結果	備考
1 絶縁抵抗測定	測定			
アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2 電流値測定	測定			
R相を測定		10.7 A	Ⓔ良・否	
S相を測定		10.2 A	Ⓔ良・否	
T相を測定		10.9 A	Ⓔ良・否	
3 運転時の異音・振動・回転	観察			
機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4 配管等の漏れ	目視			
破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5 動作確認	実施			
操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6 庫内温度	測定			
運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
	測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7 外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

特記事項	〈D-2〉 ブレーカー⑤
※ 2021年オーバーホール実施	
※ 排気熱フィルター交換実施	
※ 扉パッキン交換実施(Aグループ)	

機器点検表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(片面式)		納入年月	2005年4月	No.	1.6
機器寸法	W1,165 × D1,450 × H2,340		点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2015J	HSC-11S	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓐ・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓐ・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓐ・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		5.5 A	Ⓐ・否	
	S相を測定		5.5 A	Ⓐ・否	
	T相を測定		5.8 A	Ⓐ・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓐ・否	
4	配管等の漏れ	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓐ・否	
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓐ・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	Ⓐ・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓐ・否	

特記事項	＜D-1＞ ブレーカー⑤
※ 2021年オーバーホール実施	
※ 排気熱フィルター交換実施	
※ 扉パッキン交換実施(Aグループ)	

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)		納入年月	2005年4月	No.	8.11(1)
機器寸法	W2,250 × D2,900 × H2,340		点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-3011J	HSC-22S(改)	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		21.2 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		20.3 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		23.0 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4	配管等の漏れ	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	90 ℃		
		測定温度	90 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

特記事項	<C-1> ブレーカー②
※ 2021年オーバーホール実施	
※ 排気熱フィルター交換実施	
※ 扉パッキン交換実施(Aグループ)	
※ 制御基板・温調器交換実施(Bグループ)	

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)	納入年月	2005年4月	No.	8.11(2)
機器寸法	W2,250 × D2,900 × H2,340	点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-3012J	HSC-22S(改)	点検責任者		

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		21.0 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		20.3 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		22.5 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4	配管等の漏れ	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	90 ℃		
		測定温度	90 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

特記事項	<C-2> ブレーカー②
※ 2021年オーバーホール実施	
※ 排気熱フィルター交換実施	
※ 扉パッキン交換実施(Aグループ)	
※ 制御基板・温調器交換実施(Bグループ)	

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)	納入年月	2005年4月	No.	12.22(1)
機器寸法	W1,165 × D1,450 × H2,340	点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2013J	HSC-11W	点検責任者		

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		5.3 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		4.9 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		5.6 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4	配管等の漏れ	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	90 ℃		
		測定温度	90 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

特記事項	〈B-7〉 ブレーカー②
※ 2020年オーバーホール実施	
※ 排気熱フィルター交換実施	
※ 扉パッキン交換実施(Aグループ)	
※ 温調器交換実施(Cグループ) ➡ 来年は制御基板のみ交換	

機器点検表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)		納入年月	2005年4月	No.	12.22(2)
機器寸法	W1,165 × D1,450 × H2,340		点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2014J	HSC-11W	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓐ・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓐ・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓐ・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		5.3 A	Ⓐ・否	
	S相を測定		5.1 A	Ⓐ・否	
	T相を測定		5.7 A	Ⓐ・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓐ・否	
4	配管等の漏れ	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓐ・否	
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓐ・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	85 ℃		
		測定温度	85 ℃	Ⓐ・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓐ・否	

特記事項	＜A-1＞ ブレーカー②
※ 2024年オーバーホール実施	
※ 排気熱フィルター交換実施	
※ 扉パッキン交換実施(Aグループ)	

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)	納入年月	2005年4月	No.	12.23(1)
機器寸法	W2,250 × D1,450 × H2,340	点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2006J	HSC-22W	点検責任者		

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		10.5 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		10.0 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		11.0 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4	配管等の漏れ	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項

<B-6> ブレーカー②

※ 2020年オーバーホール実施

※ 排気熱フィルター交換実施

※ 制御基板・温調器交換実施(Bグループ)

① 扉パッキンが劣化しています。 ➡ R8扉パッキン交換予定(Bグループ)

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)	納入年月	2005年4月	No.	12.23(2)
機器寸法	W2,250 × D1,450 × H2,340	点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2007J	HSC-22W	点検責任者		

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		10.4 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		10.0 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		11.0 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4	配管等の漏れ	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項

<B-5> ブレーカー②

※ 2020年オーバーホール実施

※ 排気熱フィルター交換実施

※ 温調器交換実施(Cグループ) ➡ 来年は制御基板のみ交換

① 扉パッキンが劣化しています。 ➡ R8扉パッキン交換予定(Bグループ)

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)	納入年月	2005年4月	No.	12.23(3)
機器寸法	W2,250 × D1,450 × H2,340	点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2004J	HSC-22W	点検責任者		

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		10.1 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		9.9 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		11.0 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4	配管等の漏れ	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項	＜B-4＞ ブレーカー②
※ 2020年オーバーホール実施	
※ 排気熱フィルター交換実施	
※ 温調器交換実施(Cグループ) ➡ 来年は制御基板のみ交換	
① 扉パッキンが劣化しています。 ➡ R8扉パッキン交換予定(Bグループ)	

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)	納入年月	2005年4月	No.	12.23(4)
機器寸法	W2,250 × D1,450 × H2,340	点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2002J	HSC-22W	点検責任者		

点検項目	点検方法	測定値	結果	備考
1 絶縁抵抗測定	測定			
アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2 電流値測定	測定			
R相を測定		10.3 A	Ⓔ良・否	
S相を測定		10.2 A	Ⓔ良・否	
T相を測定		11.4 A	Ⓔ良・否	
3 運転時の異音・振動・回転	観察			
機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4 配管等の漏れ	目視			
破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5 動作確認	実施			
操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6 庫内温度	測定			
運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
	測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7 外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項

<B-3> ブレーカー②

※ 2020年オーバーホール実施

※ 排気熱フィルター交換実施

① 扉パッキンが劣化しています。 ➡ R8扉パッキン交換予定(Bグループ)

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)	納入年月	2005年4月	No.	12.23(5)
機器寸法	W2,250 × D1,450 × H2,340	点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2008J	HSC-22W	点検責任者		

点検項目	点検方法	測定値	結果	備考
1 絶縁抵抗測定	測定			
アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2 電流値測定	測定			
R相を測定		10.3 A	Ⓔ良・否	
S相を測定		10.0 A	Ⓔ良・否	
T相を測定		11.3 A	Ⓔ良・否	
3 運転時の異音・振動・回転	観察			
機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4 配管等の漏れ	目視			
破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5 動作確認	実施			
操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6 庫内温度	測定			
運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
	測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7 外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項

<B-2> ブレーカー②

※ 2020年オーバーホール実施

※ 排気熱フィルター交換実施

① 扉パッキンが劣化しています。 ➡ R8扉パッキン交換予定(Bグループ)

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)	納入年月	2005年4月	No.	12.23(6)
機器寸法	W2,250 × D1,450 × H2,340	点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2005J	HSC-22W	点検責任者		

点検項目	点検方法	測定値	結果	備考
1 絶縁抵抗測定	測定			
アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2 電流値測定	測定			
R相を測定		10.6 A	Ⓔ良・否	
S相を測定		10.2 A	Ⓔ良・否	
T相を測定		11.2 A	Ⓔ良・否	
3 運転時の異音・振動・回転	観察			
機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4 配管等の漏れ	目視			
破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5 動作確認	実施			
操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6 庫内温度	測定			
運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
	測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7 外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項

＜B-1＞ ブレーカー②

※ 2020年オーバーホール実施

※ 排気熱フィルター交換実施

① 扉パッキンが劣化しています。 ➡ R8扉パッキン交換予定(Bグループ)

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)		納入年月	2005年4月	No.	12.23(7)
機器寸法	W2,250 × D1,450 × H2,340		点検日	2025年8月22日		
製造番号	05.02-2003J	HSC-22W	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		10.5 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		10.5 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		11.5 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4	配管等の漏れ	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項	＜A-3＞ ブレーカー②
※ 2024年オーバーホール実施	
※ 排気熱フィルター交換実施	
① 扉パッキンが劣化しています。 ➡ R8扉パッキン交換予定(Bグループ)	

機 器 点 検 表

製品名	トラックイン蒸気式消毒保管機(ハススルー)		納入年月	2005年4月	No.	12.23(8)
機器寸法	W2,250 × D1,450 × H2,340		点検日	2025年8月22日		<div></div>
製造番号	05.02-2001J	HSC-22W	点検責任者	<div></div>		

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		10.8 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		10.4 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		11.5 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4	配管等の漏れ	目視			
	破損、弁廻りなど漏れの無い事			Ⓔ良・否	
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	490*1725		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項	＜A-2＞ ブレーカー②
※ 2024年オーバーホール実施	
※ 排気熱フィルター交換実施	
① 扉パッキンが劣化しています。 ➡ R8扉パッキン交換予定(Bグループ)	