

# 保守定期点検表

## 消毒機器類

### 廿日市学校給食センター 御中

現場名：廿日市学校給食センター

所在地：広島県廿日市市宮内工業団地1-63

電話番号：0829-39-0661

点検日：2024/8/8～8/17



**tanico**

タニコー株式会社 広島営業所

〒731-0111 広島市安佐南区東野1-4-16-4

TEL:082-870-7701

FAX:082-870-7740



## 機器点検表

製品名	包丁・まな板殺菌庫		納入年月	2005年4月	No.	1.8
機器寸法	W600 × D500 × H1,150		点検日	2024年8月17日		
製造番号	05.02-D1899	TNS-60SF	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		0.7 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		0.6 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		0.6 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	40 ℃		
		測定温度	40 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施			
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

[illegible]



## 機器点検表

製品名	器具消毒保管庫(片面)		納入年月	2005年4月	No.	2.2
機器寸法	W1,840 × D950 × H1,900		点検日	2024年8月17日		
製造番号	05.02-3001J	HE-40BS(改)	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		38.5 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		38.2 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		39.0 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	395*1350		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

[illegible]



## 機器点検表

製品名	包丁・まな板消毒保管庫		納入年月	2005年4月	No.	2.3
機器寸法	W960 × D600 × H1,900		点検日	2024年8月8日		
製造番号	05.02-3007J	HE-20AS(改)	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	○良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	○良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	○良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		12.9 A	○良・否	
	S相を測定		12.7 A	○良・否	
	T相を測定		13.0 A	○良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			○良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			○良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	○良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	395*1350		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			○良・否	

[illegible]



製品名	器具消毒保管庫(片面)		納入年月	2005年4月	No.	4.4
機器寸法	W1,340 × D950 × H1,900		点検日	2024年8月17日		[REDACTED]
製造番号	05.02-3005J	HE-30BS(改)	点検責任者	[REDACTED]		

特記事項	ブレーカー⑥
※ 2021年オーバーホール実施	
① パッキンの変形及び破損有り 『コ』パッキン×1個 『ロ』パッキン×1個	



## 機器点検表

製品名	器具消毒保管庫(片面)		納入年月	2005年4月	No.	5.1
機器寸法	W1,840 × D950 × H1,900		点検日	2024年8月17日		
製造番号	05.02-3002J	HE-40BS(改)	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		38.8 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		38.0 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		38.3 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	80 ℃		
		測定温度	80 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	395*1350		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項	ブレーカー⑥
※ 2021年オーバーホール実施	
① パッキンの変形及び破損有り 『コ』パッキン×2個 『ロ』パッキン×2個	



## 機器点検表

製品名	プレート殺菌庫(電気消毒器)		納入年月	2005年4月	No.	7.17(1)
機器寸法	W850 × D600 × H1,550		点検日	2024年8月17日		
製造番号	05.02-ME2128	-	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	<del>アース⇔T相を測定</del>		<del>∞ MΩ</del>	<del>Ⓔ良・否</del>	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		1.0 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		1.1 A	Ⓔ良・否	
	<del>T相を測定</del>		<del>1.0 A</del>	<del>Ⓔ良・否</del>	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	40 ℃		
		測定温度	40 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施			
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

[illegible]



## 機器点検表

製品名	プレート殺菌庫(電気消毒器)		納入年月	2005年4月	No.	7.17(2)
機器寸法	W850 × D600 × H1,550		点検日	2024年8月17日		
製造番号	05.02-ME2127	-	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	<del>アース⇔T相を測定</del>		<del>∞ MΩ</del>	<del>Ⓔ良・否</del>	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		1.2 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		1.1 A	Ⓔ良・否	
	<del>T相を測定</del>		<del>1.0 A</del>	<del>Ⓔ良・否</del>	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	40 ℃		
		測定温度	40 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施			
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

[illegible]



## 機器点検表

製品名	プレート殺菌庫(電気消毒器)		納入年月	2005年4月	No.	7.17(3)
機器寸法	W850 × D600 × H1,550		点検日	2024年8月17日		
製造番号	05.02-ME2129	-	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	<del>アース⇔T相を測定</del>		<del>∞ MΩ</del>	<del>Ⓔ良・否</del>	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		1.1 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		1.0 A	Ⓔ良・否	
	<del>T相を測定</del>		<del>1.0 A</del>	<del>Ⓔ良・否</del>	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	40 ℃		
		測定温度	40 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施			
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

[illegible]



## 機器点検表

製品名	器具消毒保管庫(片面)		納入年月	2005年4月	No.	10.11
機器寸法	W1,840 × D950 × H1,900		点検日	2024年8月17日		
製造番号	05.02-3003J	HE-40BS(改)	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		40.1 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		39.5 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		39.7 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	90 ℃		
		測定温度	90 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	395*1350		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項	ブレーカー⑥
※ 2021年オーバーホール実施	
① パッキンの変形及び破損有り 『コ』パッキン×2個 『ロ』パッキン×2個	



製品名	器具消毒保管庫(パススルー)		納入年月	2005年4月	No.	11.2
機器寸法	W1,340 × D950 × H1,900		点検日	2024年8月17日		
製造番号	05.02-3006J	HE-30BW(改)	点検責任者			

特記事項	ブレーカー⑤
※ 2021年オーバーホール実施	
① パッキンの変形及び破損有り 『コ』パッキン×2個 『ロ』パッキン×2個	



機 器 点 検 表

製品名	器具消毒保管庫(パススルー)		納入年月	2005年4月	No.	11.3
機器寸法	W1,840 × D950 × H1,900		点検日	2024年8月17日		
製造番号	05.02-3004J	HE-40BW(改)	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		39.2 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		38.4 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		39.4 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	100 ℃		
		測定温度	100 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施	395*1350		
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・Ⓔ否	特記①

特記事項	ブレーカー⑤
※ 2021年オーバーホール実施	
① パッキンの変形及び破損有り 『コ』パッキン×4個 『ロ』パッキン×4個	
② 設定温度100℃になっている。本当に100℃が必要か確認	



## 機器点検表

製品名	調理靴用クリーンキャビネット		納入年月	2020年12月	No.	14.1
機器寸法	W1,100 × D450 × H1,900		点検日	2024年8月17日		
製造番号	20.11-D0009	TNSB-110	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		6.2 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		7.2 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		6.2 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	35 ℃		
		測定温度	35 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施			
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			Ⓔ良・否	

[illegible]







## 機器点検表

製品名	包丁まな板殺菌庫		納入年月	2006年12月	No.	⑩
機器寸法			点検日	2024年8月17日		
製造番号			点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇔R相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔S相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
	アース⇔T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	電流値測定	測定			
	R相を測定		29.9 A	Ⓔ良・否	
	S相を測定		29.9 A	Ⓔ良・否	
	T相を測定		30.1 A	Ⓔ良・否	
3	運転時の異音・振動・回転	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
4					
5	動作確認	実施			
	操作盤の各スイッチの動作確認			Ⓔ良・否	
6	庫内温度	測定			
	運転時の温度を温度計で測り測定温度と機械の温度が合っている事	設定温度	85 ℃		
		測定温度	85 ℃	Ⓔ良・否	
7	外観(パッキン・取手・ヒンジ)	実施			
	凸凹、歪み、腐食等が無い事			良・否	

[illegible]