

# 保守定期点検表

## 切裁機器類

### 廿日市学校給食センター 御中

現場名：廿日市学校給食センター

所在地：広島県廿日市市宮内工業団地1-63

電話番号：0829-39-0661

点検日：2024/8/8～8/17



**tanico**

タニコー株式会社 広島営業所

〒731-0111 広島市安佐南区東野1-4-16-4

TEL:082-870-7701

FAX:082-870-7740

## 機器点検表

製品名	電動缶切機		納入年月	2005年4月	No.	7.8(1)
機器寸法	W230 × D325 × H358		点検日	2024年8月17日		
製造番号		K-1000	点検責任者			

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇄R相・S相・T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	運転時の異音・振動	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
3	ポンプ・モーター電流値測定・目視	目視・測定		Ⓔ良・否	基準値
	R相を測定(異常値報告)		1.1 A	Ⓔ良・否	1～1.5
	S相を測定(異常値報告)		1.2 A	Ⓔ良・否	1～1.5
4	作業・表示確認	目視			
	各スイッチ操作			Ⓔ良・否	
5	刃物部確認	目視			
	欠け、破損、状態異常			Ⓔ良・否	
6	安全装置確認	目視			
	台座の固定状態			Ⓔ良・否	
7	その他	目視・実施			
	駆動部の注油			Ⓔ良・否	
	レバー動作			Ⓔ良・否	
	空運転実施			Ⓔ良・否	
	固定位置の水平			Ⓔ良・否	

[illegible]

## 機器点検表

製品名	電動缶切機		納入年月	2005年4月	No.	7.8(2)
機器寸法	W230 × D325 × H358		点検日	2024年8月17日		■
製造番号		K-1000	点検責任者	■		

点検項目		点検方法	測定値	結果	備考
1	絶縁抵抗測定	測定			
	アース⇄R相・S相・T相を測定		∞ MΩ	Ⓔ良・否	
2	運転時の異音・振動	観察			
	機器を運転し異常な音や振動が無い事			Ⓔ良・否	
3	ポンプ・モーター電流値測定・目視	目視・測定		Ⓔ良・否	基準値
	R相を測定(異常値報告)		1.1 A	Ⓔ良・否	1～1.5
	S相を測定(異常値報告)		1.1 A	Ⓔ良・否	1～1.5
4	作業・表示確認	目視			
	各スイッチ操作			Ⓔ良・否	
5	刃物部確認	目視			
	欠け、破損、状態異常			Ⓔ良・否	
6	安全装置確認	目視			
	台座の固定状態			Ⓔ良・否	
7	その他	目視・実施			
	駆動部の注油			Ⓔ良・否	
	レバー動作			Ⓔ良・否	
	空運転実施			Ⓔ良・否	
	固定位置の水平			Ⓔ良・否	

[illegible]